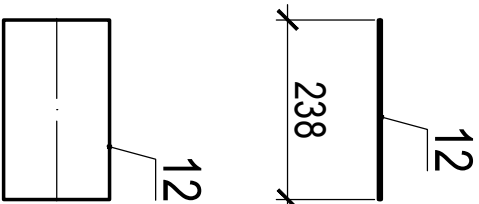


Марка ДГЗ-1 (14 шт.)



- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
 - 3. Размеры в скобках, выполнить после сборки и сварки.
 - 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
 - 5. Антикоррозионная защита:
 - грунтовка Армокот-01, один слой
 - огнезащитное покрытие: Армофайер, до достижения предела огнестойкости колонн R120, балок и связей - R60;
 - финишная эмаль: Армокот-Г100 два слоя.
- Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74. Технология нанесения и степень подготовки поверхности согласно технологической карты ЗАО "Морозовский химический завод" от 07.02.2014 г.
- 6.Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98 .
- 7.Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

Взам. инв. N	Подпись и дата	Инв. N подл.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-тов	№ де-мо-ну	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та	
ДГЗ-1	12	1		t140x4	238	1	1	C235	
	Вес сварных швов		1 %	0		1			

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t140x4	14.6	C235	
На сварные швы:		0.1	
Итого:	14.8		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ				
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кг		
		одного элемента		всех
ДГЗ-1	14	1.1		14.8
Общий вес		14.8		

4600029666-01-02-КМ									
						Законцовка ограждения ДГЗ-1			
Изм.	Кол.уч	Лист	Лист	Лист	Лист				
Гл.Инженер						09.12.2016			
Гл.Констр.						09.12.2016			
Н.Контр.						09.12.2016			
Вед.Констр						09.12.2016			
Констр.						09.12.2016			
Стадия							Масса	Масштаб	
							Лист 30	Листов	
								1:10	